

# JobDispo

Software di pianificazione e schedulazione della produzione in tempo reale

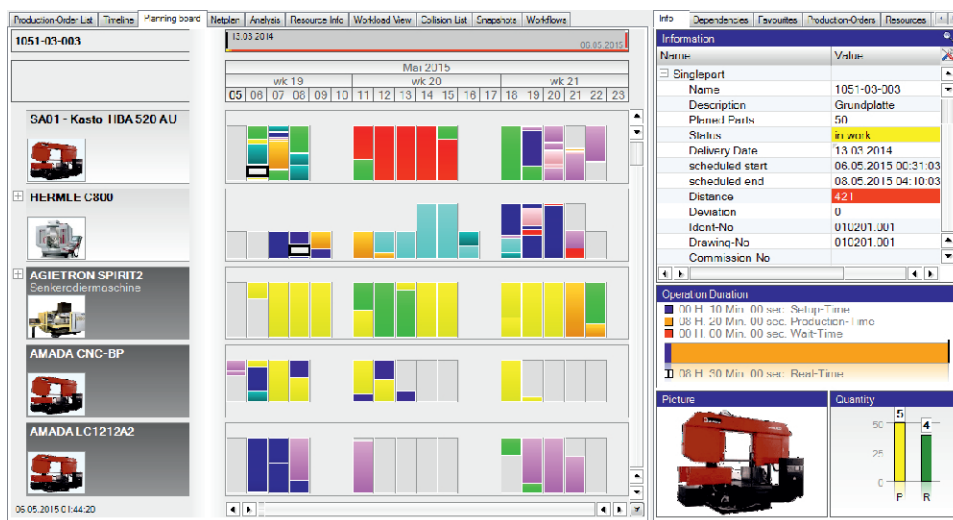
Indicato per:

- utensili
- lavorazione lamiera
- lavorazione del metallo e macchinari
- stampaggio ad iniezione materie plastiche
- ecc.

JobDispo è un software di pianificazione e schedulazione in tempo reale che fornisce un alto livello di visibilità e controllo del processo manifatturiero. Il software di pianificazione fornisce una soluzione efficiente e flessibile per un tipico processo gestionale complesso.

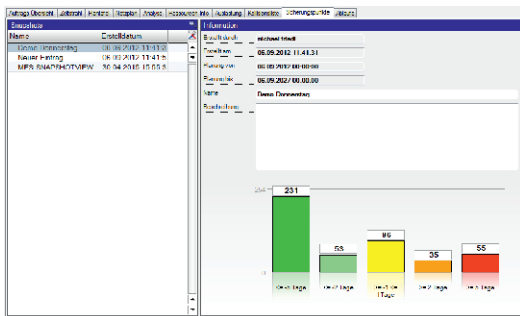
Il sistema drag and drop consente agli utenti di adottare lo scenario di pianificazione 'what if' per trovare un piano di produzione alternativo e praticabile.

**L'utilizzo di JobDispo consente un ritorno dell'investimento (R.O.I.) in meno di un anno!**



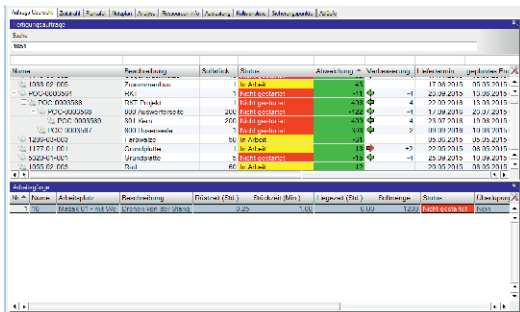
## Caratteristiche:

- Progettazione della capacità con sistema 'drag and drop'
- **Algoritmi di schedulazione automatica**
- Scenario 'what if' di pianificazione e valutazione
- Visualizzazione in tempo reale dello stato e dell'avanzamento dell'ordine
- **Schedulazione di assiemi, sottoassiemi e componenti individuali**
- Pianificazione di gruppi di stazioni di lavoro
- Opzione: pianificazione di box per stampaggio ad iniezione materie plastiche, centro di lavoro, ecc.
- Opzione: **pianificazione forza lavoro**
- **Interfaccia con sistemi ERP/MRP esistenti**



### Scenario di pianificazione 'what if'

Gli scenari di pianificazione possono essere memorizzati e confrontati. Lo scenario 'what if' non modifica la schedulazione stabilita se non è salvato. Inserendo via 'drag and drop' un'operazione nella posizione desiderata, il sistema automaticamente rischedula il carico di lavoro per le risorse interessate e tutte le operazioni nell'intera officina. Algoritmi di schedulazione automatica con criteri tipo data di consegna, just in time, pass-through sono disponibili per ottenere una schedulazione ottimale.



| Name        | Descrizione | Status    | Altezza (m) | Volume (m³) | Informazioni | Impianto (m³) |
|-------------|-------------|-----------|-------------|-------------|--------------|---------------|
| 1358 09 005 | Zusammenbau | in Arbeit | 0.00        | 17.98       | 05.05.2015   | 05.05.2015    |
| POC-0000001 | AK          | in Arbeit | 0.00        | 42.09       | 05.05.2015   | 05.05.2015    |
| POC-0000008 | POC Typ 4   | in Arbeit | 0.00        | 55.00       | 05.05.2015   | 05.05.2015    |
| POC-0000009 | POC Typ 4   | in Arbeit | 0.00        | 55.00       | 05.05.2015   | 05.05.2015    |
| POC-0000010 | POC Typ 4   | in Arbeit | 0.00        | 55.00       | 05.05.2015   | 05.05.2015    |
| POC-0000011 | POC Typ 4   | in Arbeit | 0.00        | 55.00       | 05.05.2015   | 05.05.2015    |
| POC-0000012 | POC Typ 4   | in Arbeit | 0.00        | 55.00       | 05.05.2015   | 05.05.2015    |
| POC-0000013 | POC Typ 4   | in Arbeit | 0.00        | 55.00       | 05.05.2015   | 05.05.2015    |
| POC-0000014 | POC Typ 4   | in Arbeit | 0.00        | 55.00       | 05.05.2015   | 05.05.2015    |
| POC-0000015 | POC Typ 4   | in Arbeit | 0.00        | 55.00       | 05.05.2015   | 05.05.2015    |
| POC-0000016 | POC Typ 4   | in Arbeit | 0.00        | 55.00       | 05.05.2015   | 05.05.2015    |
| POC-0000017 | POC Typ 4   | in Arbeit | 0.00        | 55.00       | 05.05.2015   | 05.05.2015    |
| POC-0000018 | POC Typ 4   | in Arbeit | 0.00        | 55.00       | 05.05.2015   | 05.05.2015    |
| POC-0000019 | POC Typ 4   | in Arbeit | 0.00        | 55.00       | 05.05.2015   | 05.05.2015    |
| POC-0000020 | POC Typ 4   | in Arbeit | 0.00        | 55.00       | 05.05.2015   | 05.05.2015    |

### Pianificazione di box

Una box con prodotti differenti di ordini diversi può essere configurata e schedulata come un'unica box. Questo sistema è particolarmente adatto per macchinari di stampaggio materie plastiche ad iniezione, macchine di lavorazione, centri di lavoro, ecc.

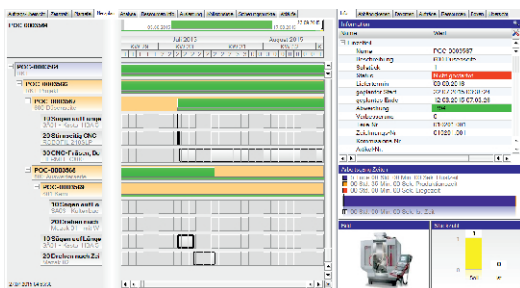
### Lista dell'ordine

La lista dell'ordine visualizza tutti gli ordini attivi e le informazioni essenziali della produzione.

Un semplice sistema di semafori visualizza l'effetto di qualsiasi cambiamento, segnalando il potenziale impatto sulla data di consegna di tutti i lavori.

### Pianificazione della forza lavoro

Devono essere impiegate risorse con specifica specializzazione. Le attività del personale possono essere pianificate così come quelle dei macchinari.

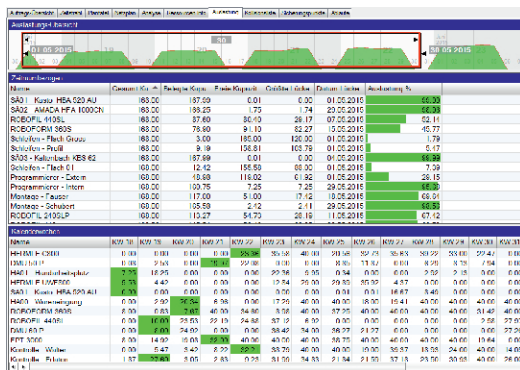


### Componenti individuali - sottoassieme - assieme

JobDispo consente all'utente di pianificare e controllare tutti i livelli dell'assieme, dal livello più alto ai sottosassiami e ai componenti individuali, e le loro operazioni. Le regole di schedulazione individuale possono essere applicate ad ogni specifico assieme per garantire che sia mantenuto ed ottimizzato il flusso di lavoro.

### Integrazione con l'MDC

Lo stato e l'avanzamento dell'ordine sono visibili in tempo reale.



| Name                      | Descrizione      | Status    | Altezza (m) | Volume (m³) | Informazioni | Impianto (m³) |
|---------------------------|------------------|-----------|-------------|-------------|--------------|---------------|
| SAD1                      | Karos HBA 020 AU | in Arbeit | 0.01        | 0.02        | 01.02.2015   | 01.02.2015    |
| SAD2                      | AMADA HFA 1000CN | in Arbeit | 1.75        | 23.20       | 20.02.2015   | 20.02.2015    |
| RCBOF01                   | H05L             | in Arbeit | 82.10       | 28.17       | 07.02.2015   | 07.02.2015    |
| RCBOF02                   | H05L             | in Arbeit | 9.10        | 02.27       | 15.02.2015   | 15.02.2015    |
| Schleiferei - Flach Gruss |                  | in Arbeit | 3.00        | 102.00      | 01.02.2015   | 01.02.2015    |
| Schleiferei - Flach       |                  | in Arbeit | 8.98        | 128.81      | 01.02.2015   | 01.02.2015    |
| SAD3                      | Karos HBA 020 AU | in Arbeit | 0.01        | 0.02        | 01.02.2015   | 01.02.2015    |
| Schleiferei - Flach E2    |                  | in Arbeit | 155.80      | 60.00       | 01.02.2015   | 01.02.2015    |
| Programmierer - Daten     |                  | in Arbeit | 116.02      | 61.92       | 01.02.2015   | 01.02.2015    |
| Programmierer - Intern    |                  | in Arbeit | 7.25        | 7.25        | 29.02.2015   | 29.02.2015    |
| Montage - Faktor          |                  | in Arbeit | 5.00        | 71.25       | 15.02.2015   | 15.02.2015    |
| Montage - Schraub         |                  | in Arbeit | 2.12        | 2.11        | 29.02.2015   | 29.02.2015    |
| RCBOF03                   | H05L             | in Arbeit | 51.72       | 20.12       | 11.02.2015   | 11.02.2015    |
| RCBOF04                   | H05L             | in Arbeit | 51.72       | 20.12       | 11.02.2015   | 11.02.2015    |

### ERP/MRP - interfacce

JobDispo può essere interfacciato con il sistema ERP/MRP esistente, ad esempio SAP, Infor, Navision ecc.

### Capacità ed utilizzo

JobDispo rende visibile la capacità disponibile. Un algoritmo speciale riempie gli spazi con la capacità disponibile. La capacità giornaliera per ciascuna risorsa può essere cambiata dinamicamente perché rispecchi la reale disponibilità, che è fondamentale in caso di eventi inaspettati, come guasti della macchina o assenza di personale.